

Стр. 1 из 2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ – УНИГЕРМ-7®**  
**АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ**  
**ТУ 2257-516-00208947-2009 с изм. №1,2**

#### **ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для фиксации, контровки, уплотнения **неразъемных** резьбовых, гладких и фланцевых соединений в промышленности. Герметик предназначен для работы в условиях вибрации.

Анаэробный клей-герметик высокой прочности УНИГЕРМ-7 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы и детали имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### **Диапазон температур**

- эксплуатации                            От -60°C до +150°C  
- временно                                    до +200°C (1 час)

#### **Условия применения**

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Метрическая макс. М12, зазор не более 0,10 мм.

#### **Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

#### **Свойства жидкого материала**

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Химическая основа                                  | Диметакриловый эфир гликоля        |
| Внешний вид  | Однородная жидкость зелёного цвета |
| Кинематическая вязкость при температуре (20±0,1)°C | 100–200 мм <sup>2</sup> /с         |
| Температура вспышки в открытом тигле               | >96°C                              |
| Температура воспламенения                          | >98°C                              |
| Температура самовоспламенения                      | >380°C                             |

#### **Время полимеризации**

Прочность на резьбовой паре болт-гайка М10:

(при температуре 20-25°C)

- ручная прочность - через 10-20 мин.

- полное отверждение – через 5- 12 часа

#### **Свойства отвержденного материала**

Момент отвинчивания

|  |          |       |     |
|--|----------|-------|-----|
| 1 час  | не менее | 12    | Н·м |
| 24 часа  | не менее | 23    | Н·м |
| Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 часа | не менее | 15    | МПа |
| Предел прочности при отрыве                          |          | 18-25 | МПа |

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

|   |     |
|---|-----|
| +40°C, влажность 95%, 30 суток                  | 95  |
| +150°C в течение 1000 часов                     | 100 |
| +200°C в течение 48 часов                       | 70  |
| +250°C в течение 5 часов                        | 55  |
| морской воды в течение 12 месяцев               | 80  |
| -60°C в течение 24 часов                        | 100 |
| термоудара от -60°C до +150°C по 2 ч. 10 циклов | 95  |

### **Химическая стойкость отвержденного материала**

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

|   |    |
|---|----|
| тосола А-40 при 110°C в течении 130 часов     | 80 |
| машинного масла при 130°C в течении 130 часов | 85 |

### **Требования безопасности**

|  |  |
|--|--|
| Пожарная безопасность                          | Относится к группе горючих веществ.  |
| Класс опасности материала                      | Относится к веществам 4 класса опасности.  |
| Условия труда                                  | Приточно-вытяжная вентиляция.<br>Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».<br>Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня |
| Утилизация непригодных к применению герметиков | СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.<br>Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.  |

### **Транспортировка и хранение**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Упаковка                       | Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см <sup>3</sup> .  |
| Коэффициент заполнения флакона | 0.6  |
| Транспортировка (вид)          | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный<br>Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30 °С. |

### **Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### **Рекомендации по применению и хранению**

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.