

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-17®
АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ
ТУ 2257-395-00208947-2003 с изм. № 1,2,3

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для фиксации, контровки, уплотнения резьбовых, гладких и фланцевых соединений в промышленности. Герметик предназначен для работы в условиях вибрации.

Анаэробный клей-герметик низкой прочности АНАТЕРМ-17 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

Диапазон температур

- эксплуатации	От -60°C до +100°C
- временно	до +150°C (1 час)

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)
Метрическая макс. М36, зазор 0,10-0,45 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Однородная жидкость синего цвета
Кинематическая вязкость при t (20±0,1)°C	4000 – 6000 мм²/с
Температура вспышки в открытом тигле	> 145°C
Температура воспламенения	> 158°C
Температура самовоспламенения	> 350°C

Время полимеризации

При температуре 20-25°C	- ручная прочность - через 60 мин. - полное отверждение - через 24 часа
-------------------------	--

Свойства отвержденного материала

Предел прочности на сдвиг при отвинчивании	0,5 - 2,0 МПа
Прочность при аксиальном сдвиге	2-6 МПа
Момент отвинчивания	1-8 Н·м

	Остаточная прочность, в %, от исходной после
+100°C в течение 1500 часов	100
Морской воды в течение 12 мес.	100

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня

Утилизация непригодных к применению герметиков

СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.

Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка

Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см³.

Коэффициент заполнения флакона

0.6

Транспортировка (вид)

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный

Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.