

АО "НИИ полимеров"

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ХИМИИ И ТЕХНОЛОГИИ ПОЛИМЕРОВ
ИМЕНИ АКАДЕМИКА В.А. КАРГИНА С ОПЫТНЫМ ЗАВОДОМ"

ПЛАСТИЗОЛИ Д-8ЭВ, Д-9ЭН

Предназначены для нанесения двухслойной изоляции на ручки слесарно-монтажного инструмента, используемого при работах под напряжением в электроустановках до 1000В: Д-8ЭВ внутренний электроизоляционный слой Д-9ЭН внешний электроизоляционный слой красного цвета.

Изоляция ручек инструмента данными пластизолями при общей толщине покрытия не менее 2 мм гарантирует стойкость изоляции к пробою и перекрытиям после выдержки в течение 24ч в воде, бензине, масле; морозостойкость до -45°C, стойкость к перепаду температур от -45°C до +75°C.

Физико-механические свойства пластизолей

	Д-8ЭВ	Д-9ЭН
Внешний вид	Однородная пастообразная масса	
Цвет	белый	красный
Вязкость по Брукфильду, Па·с, не более	2,5	4,0

Физико-механические свойства пластиката, полученного из пластизолей

1	Отслоение от металла при нагрузке 500Н в течение	3
2	3 мин., Мм, не более Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	10
3	Ток утечки на 0,2 м изоляции, мА, не более	1,0

Пластизоли перерабатываются методом окунания. Перед заливкой в ванну пластизоль необходимо перемешать под вакуумом при остаточном давлении 1330Па(10 мм рт.ст.) и температуре пластизоля 16-25°C.

Процесс сплавления покрытия на изделиях происходит при (180-200) °C в течение 15 мин. Полноту желатинизации определяют по глянцевому блеску полученного покрытия. Если покрытие имеет матовую поверхность, температуру желатинизации следует увеличить.

За дополнительной информацией обращаться по адресу:

РОССИЯ, 606000, г. Дзержинск, Нижегородской обл. АО "НИИ полимеров" Телефоны (8313) 24-25-00, 24-25-25; факс (8313) 24-25-26, 24-25-27 http://www.nicp.ru e-mail: niip@nicp.ru